



<https://www.mabohurtownia.pl> 221166600
mabohurtownia@wp.pl



FLAMCO NACZYNIE PRZEPONOWE FLEXCON PREMIUM 18 CO

Nr katalogowy: 16918

Kod EAN: 8712874169180

Producent: Flamco

Czas wysyłki: 24 Godziny

Cena

199,00 PLN

Opis produktu

NACZYNIE PRZEPONOWE FLAMCO PREMIUM 18

Do zamkniętych instalacji grzewczych (zgodnie z EN12828) i chłodniczych.

Naczynia wzbiornicze stabilizują ciśnienie w instalacji, pochłaniając tymczasowo dodatkową objętość wody wytwarzaną przez instalacje grzewcze lub chłodnicze.

Dane techniczne

- Numer katalogowy 16918
- Pojemność 18 l
- Ciśnienie wstępne 1,5 bar
- Maks. ciśnienie pracy: 3 bar.
- Zbiorniki zgodne z EN13831.
- Odpowiednie do układów o maksymalnej temperaturze systemu 120 °C.
- Min./ maks. temperatura membrany: -10 / 70 °C.
- Zawartość środka przeciw zamarzaniu - stężenie glikolu do 50%.
- Wykonane zgodnie z Dyrektywą o urządzeniach ciśnieniowych 2014/68/EU.
- Naczynia malowane proszkowo - kolor czerwony (RAL 3002).

Wymiary

- A 286 mm
- B 405 mm
- Membrany TPO

- Przyłącze (E) R 3/4"
- Waga 3,4 kg

Korzyści

- Przyjazne dla środowiska naczynia zbiorcze dzięki innowacyjnej technologii.
- Naczynia zbiorcze klasy premium firmy Flexcon są wyposażone w membranę z tworzywa sztucznego (12 - 35 litrów), a dokładniej z termoplastycznej poliolefiny (thermoplastic polyolefin, TPO). Nowa membrana wykazuje wysoką elastyczność i niską przepuszczalność. Wpływ na środowisko nowej membrany jest dużo niższy, a TPO można utylizować poprzez spalanie generujące mniej zanieczyszczeń lub efektywniejszy recykling i przerobienie na nowe produkty.
- Membrana z tworzywa sztucznego jest dużo lżejsza, ponieważ do jej produkcji zużywa się 50% mniej materiału. To przekłada się na mniejsze zużycie surowców, energii (produkcja) i paliwa (transport) i znaczną redukcję emisji CO₂.
- Pudło wykonano z kartonu z certyfikatem FSC i wybrano opcję, która w najmniejszym stopniu wpływa na emisję CO₂. Instrukcja jest drukowana na papierze z certyfikatem FSC.
- 15-letnia gwarancja oznacza długi okres eksploatacji i mniejsze koszty konserwacji.
- Dzięki niezwykle niskiej przepuszczalności membrany ciśnienie wstępne jest utrzymane przez dłuższy czas.
- Elastyczne membrany kopułkowe są wstępnie uformowane i w przeciwieństwie do zbiornika elastycznego nie rozciągają się, więc długo zachowują swoje właściwości.
- Obie połowy naczynia są powlekane przed montażem, nie zaś po nim. To zapobiega korozji pierścienia zaciskowego, a membrana nie jest w trakcie produkcji narażona na wstrząs cieplny skracający okres jej eksploatacji.
- Unikalna, cynkowana elektrolitycznie stalowa konstrukcja pierścienia zaciskowego zaciska membranę pomiędzy dwiema połówkami naczynia ze stali głęboko ciągnionej. To gwarantuje nie tylko idealne uszczelnienie, ale również zapobiega mechanicznemu uszkodzeniu membrany podczas użytkowania (obciążenie rozkłada się na cały obszar zaciskania, nie na jeden centralny punkt zawieszenia).
- Część gazowa jest wypełniona azotem, a nie powietrzem, co zapobiega korozji i jeszcze lepiej ogranicza spadek ciśnienia.
- Zawór azotu/powietrza jest wpuszczony w naczynie, co chroni go przed uszkodzeniem, podobnie jak pokrywa z tworzywa sztucznego pochodzącego z recyklingu.
- Specjalny profil membrany sprawia, że membrana nie przykleja się do wnętrza naczynia, i gwarantuje dopływ wody zbiorczej, gdy tylko nastąpi wzrost ciśnienia.
- Niepowlekany, zwężający się gwint przyłącza wody zapewnia łatwy i szczelny montaż. Wykończenie w postaci błyszczącej powłoki epoksydowo-proszkowej.
- Przed opuszczeniem fabryki każde naczynie przechodzi testy funkcjonalne.